

## Übersicht

# Vollautomatische Blindnietmaschine, Nietautomat Blindnietautomat, Nietgerät mit Zuführanlage

Lager Nr.: M62324



## Preis

**3.500,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

Vollautomatische Nietmaschine Nietautomat Blindnietautomat

Blindnietmaschine Nietgerät, Nietpistole mit Zuführanlage

Blindnietsetzgerät, Pressgerät

Hersteller: GESIPA

Typ: GAV 7000

Geräte- Nr: 5243052 Baujahr 2002

Blindniete bis Ø 5 mm bei handelsüblichen Werkstoffen

Blindniete bis Ø 6 mm bei Aluminium

Setzkopfdurchmesser max. 11,4 mm

Nietschaftlänge max. 25 mm

Setzkraft Nietpistole 11770 N

Setzhub 16 bis 20 mm

Betriebsdruck 6 bis 7 bar

Gewicht Nietpistole 2,5 kg

Netzanschluß 230 Volt, 50 Hz.

- Nietpistole GISEPA Automatic

- Hydropneumatischer Kraftübersetzer im Gerät für die hydraulische Nietpistole

- Nietpistole bestückt mit Ø 2,3 mm Mundstück für ca. Ø 4 mm Popnieten

- Wendelförderer SORTIMAT, Typ SM 200/280

- Restdorn-Auffangbehälter 3,5 Liter

Erstellt am 05.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

\* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- Schlauchpaketlänge ca. 3,7 Meter
  - Nietgerät mit Galgenvorrichtung auf einem Untergestell aus Aluminium Systemprofil
  - Untergestell fahrbar auf 4 Stück drehbaren Bockrollen mit Bremse
  - Galgen aus Aluminium Systemprofil mit schwenkbaren Ausleger ( Höhe = 2800 mm, Ausleger = 1250 mm)
  - Balancer BILANCIATORE (1-3 Kg) für die Nietpistole
  - diverses Zubehör von Verschleißteilen wie z.B. Klemmbacken usw.
  - Betriebsanleitung
- Platzbedarf Länge 80 cm x Breite 43 cm x Höhe 280 cm  
Gewicht Nietgerät ohne Unterbau 90 kg  
Gewicht Nietgerät mit Unterbau 150 kg  
guter Zustand

Funktionsweise - Das System arbeitet vollautomatisch und ist für hohe Taktzeiten ausgelegt:

1. Vibrationsförderer:

Die Blindniete werden oben in der Steuereinheit in einen Schwingfördertopf eingefüllt.  
Von dort werden die Nieten in den Zuführschlauch befördert.

2. Automatische Zuführung:

Bei Betätigung des Auslösers wird der nächste Niet per Luftdruck in den Nietkopf geblasen und in Position gebracht.

3. Dornauffangsystem:

Der abgerissene Dorn wird über eine Vakuumeinheit in einen Auffangbehälter in der Steuereinheit zurückgeführt.  
Sensoren überwachen den Füllstand des Behälters.

4. Überwachung:

Ein elektronisches Steuerungssystem überwacht alle wichtigen Funktionen und zeigt Betriebszustände, wie beispielsweise einen leeren Nietvorrat, an.