

Übersicht

Schweißzelle mit 6-Achsen Industrieroboter FANUC ARC Mate Roboter Schweißanlage mit 2 Schweißplätzen

Lager Nr.: M61041



Preis

7.500,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Schweißzelle mit 6-Achsen Industrieroboter FANUC ARC Mate

Roboter Schweißanlage mit 2 Schweißplätzen

SPS - Soudage Production Services Typ Cellule Junior - AIR LIQUIDE

Serial. No. M 2075 Baujahr 2004

Ohne Schweißstromquelle, ohne Schweißgerät

- Steuerung Fanuc R-J3IB MATE Typ A05B-2443-B250

- Teach-Panel Fanuc A05B-2301-C335

- Schaltschrank SPS mit Schweißgerät Interface Fronius ROB 5000 OC

- 6-Achsen Industrieroboter FANUC ARC Mate 50i B 3L

Roboter Armreichweite 856 mm

Bewegungsgeschwindigkeit:

J1 140 °/s (2.44 rad/s)

J2 150 °/s (2.62 rad/s)

J3 160 °/s (2.79 rad/s)

J4 400 °/s (6.98 rad/s)

J5 330 °/s (5.76 rad/s)

J6 480 °/s (8.38 rad/s)

Bewegungsbereich:

Erstellt am 25.04.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

J1 ±160°

J2 +150° - 35°

J3 +165° - 125°

J4 ±190°

J5 ±120°

J6 ±360°

Roboter Nutzlast 3 kg

Eigengewicht nur Roboter 47 kg

- Die Gesamtanlage ist als kompakt Schweißzelle aufgebaut.

- Roboter- Steuerschrank fest an der Schweißzelle

- pneumatischer Drehtisch, Drehwinkel 180°, Ø 1200 mm mit Trennwand

- parallel zum Schweißzyklus kann eine Hälfte vom Drehtisch aufgerüstet werden.

- Düsenreinigungsautomat BINZEL mit Einsprühsystem für Antihafmittel

- Roboterhalterung Binzel Abicor CAT2 (dreidimensional wirkende Abschaltsicherung)

- Bedienungshandbuch für FANUC R-J3iB Steuerung

Netzanschluss 3 x 400 VAC, 50 Hz

Platzbedarf L x B x H 2700 x 1600 x 2200 mm

Gewicht der Schweißzelle ca. 870 kg

guter Zustand