

Übersicht

CNC Drehmaschine

Lager Nr.: M61775



Preis

6.500,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

CNC Drehmaschine GILDEMEISTER Typ NEF CT 40

CNC Steuerung Eltropilot EPL 2

Masch. Nr. 08380 Baujahr 1986

Drehdurchmesser 400 mm

Drehlänge 600 mm

Spitzenhöhe über Bett 260 mm

Umlaufdurchmesser über Planschlitten 225 mm

Querschlittenbewegung = Planweg 235 mm

Längsschlittenbewegung = Längsweg 520 mm

Bettbreite 320 mm

Spindelbohrung 72 mm

Spindeldurchlass im Zugrohr 56 mm

Reitstockpinolendurchmesser 80 mm

Reitstockpinolenhub 100 mm

Vorschubgeschwindigkeit X und Z 0 - 4000 mm/min.

Eilganggeschwindigkeit X-Achse 4 m/min.

Eilganggeschwindigkeit Z-Achse 4 m/min.

Spindeldrehzahl 20 bis 2500 U/min. stufenlos

Werkzeugrevolver 12-fach VDI 30

Motorleistung Spindeltrieb 24 kW

Leistungsaufnahme Gesamt 30 kW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, 85 Amp.

- 3-Backen- Kraftspanndrehfutter BERG KH 175, Ø 175 mm

- Hydraulische Hohlspanneinrichtung BERG, Typ OHSS 140/56 T für Drehfutter oder Spannzangeneinrichtung

- 12-fach Werkzeug-Scheibenrevolver SAUTER mit VDI 30

- Werkstück-Abholeinrichtung

- indirektes Meßsystem über Drehwertgeber

- Reitstock mit MK4 Aufnahme

- Späneförderer mit integrierter Kühlmittleinrichtung

- 54257 Betriebsstunden am Zähler abgelesen (Hauptschalter ein)

Erstellt am 28.04.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- 5 Stück Werkzeugaufnahmen VDI 30
 - 1 Satz harte Futterbacken und 9 Satz weiche Drehfutterbacken
 - Betriebsanleitung
- Stellfläche Maschine mit Späneförderer L x B x H 5400 x 1800 x 1800 mm
Platzbedarf der Grundmaschine L x B x H 3300 x 1800 x 1800 mm
Platzbedarf Späneförderer L x B x H 2600 x 650 x 1300 mm
Gewicht der Grundmaschine 3,4 ton.
Gewicht Späneförder ca. 500 kg
guter Zustand