Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Übersicht

Hydraulikaggregat mit Hydraulikpumpe mit 3 Motoreinheiten bis 90 kW, bis 350 bar

Lager Nr.: P62658



Preis

15.000,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Hydraulikaggregat mit 3 Stück PARKER Hydraulikpumpen
Hydraulik Aggregat
Baujahr 2012

Doppel-Hydraulikpumpe Axialkolbenpumpe PARKER mit 90 kW Antriebsmotor
Typ (Pumpe 1): PV180R1K4KJNMMZ
Ser. Nr: 20921237 / 001
Nenndruck p dmax. : 350 bar
Höchstdruck p max. : 420 bar
Verdrängervolumen: VG max. = 180 cm³ 1/Umdr.
Volumenstrom: ca. 260 Liter/min. bei 1480 U/min. (errechneter Wert)
Drehzahl max. 2200 U/min.
- Druckregler PARKER Typ PVCMEMZN1

Typ (Pumpe 2): PV046R1L1T1NM
Ser. Nr: 20920701 / 001
Nenndruck p dmax. : 350 bar
Höchstdruck p max. : 420 bar
Verdrängervolumen: VG max. = 46 cm³ 1/Umdr.
Volumenstrom: ca. 68 Liter/min. bei 1480 U/min. (errechneter Wert)

Stange WERKZEUGMASCHINEN

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Drehzahl max. 2800 U/min.
- Druckregler PARKER Typ PVCMAM1N1
Motordrehzahl: 1480 U/min.
Motorleistung: 90 kW

Hydraulikpumpe Axialkolbenpumpe PARKER mit 11 kW Antriebsmotor
Typ: PV016R1K1T1NMM1
Ser. Nr: 20764606 / 001
Nenndruck p dmax. : 350 bar
Höchstdruck p max. : 420 bar
Verdrängervolumen: VG max. = 16 cm³ 1/Umdr.
Volumenstrom: ca. 23 Liter/min. bei 1440 U/min. (errechneter Wert)
Drehzahl max. 3000 U/min.
- Druckregler PARKER Typ PVCMAM1N1
Motordrehzahl: 1440 U/min.
Motorleistung: 11 kW

Hydraulikpumpe Flügelzellenpumpe PARKER/DENISON mit 7,5 kW Antriebsmotor
Typ: T6CC 020 020 1R00 C1W1
Serie: 11F29 431
Code: 024-93312-0
Verdrängervolumen: VG max. = 16 cm³ 1/Umdr.
- Druckregler PARKER Typ PVCMAM1N1
Motordrehzahl: 1450 U/min.
Motorleistung: 7,5 kW

Netzanschluß: 400 Volt, 50 Hz
- Doppel-Hydraulikpumpe Axialkolbenpumpe PARKER mit 90 kW Antriebsmotor
- Typ (Pumpe 1): PV180R1K4KJNMMZ, Typ (Pumpe 2): PV046R1L1T1NM
- Hydraulikpumpe Axialkolbenpumpe PARKER, TypPV016R1K1T1NMM1 mit 11 kW Antriebsmotor
- 1 Stück Hydraulikpumpe Flügelzellenpumpe PARKER/DENISON, Typ: T6CC 020 020 1R00 C1W1 mit 7,5 kW Antriebsmotor
- 2 Stück Druckspeicher PARKER, Typ AP180EM050H2K und A4ES0578H2KRF
- 1 Stück Temperatursensor SAMSON, Typ 2750-0 2430
- 1 Stück Hydraulik-Druckfilter WICKERT, Typ W 503 909- 420 bar
- 1 Stück Hydraulik-Druckfilter WICKERT, Typ W 504 290- 420 bar
- 1 Stück Hydraulik-Druckfilter WICKERT, Typ W 505 603- 420 bar
- 2 Stück Rücklauffilter WICKERT, Typ W 503851 / W503995
- 1 Stück Wasser-Ölkühler HYDAC, Typ Hex S615-60-00/G1"
- 3 Stück Reinigungsdeckel Ø 380 mm
- 1 Stück Ölschauglas
- Tankabmessung L x B x H 2600 x 1700 x 800 mm
- Befüllmenge / Tankinhalt: 2100 Liter (Verkauf erfolgt ohne Oelinhalt)
Platzbedarf mit Anbauteilen L x B x H 2700 x 2250 x 2840 mm
Eigengewicht: 3500 kg
sehr guter Zustand