

Übersicht

Gehrungsschnitt Sägeanlage für Stahlbau, Säulengeführter Gehrungsschnitt-Bandsäge Halbautomat

Lager Nr.: M61673



Preis

29.500,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Gehrungsschnitt Sägeanlage für Stahlbau
Säulengeführter Gehrungsschnitt-Bandsäge Halbautomat PEHAKA
Typ HS 620 / 1000 GBS
Masch. Nr. 39093 Baujahr 1995 / Elektrisch Überholt in 2011
Schnittbereich Rund bei 45-90° Ø 650 mm
Schnittbereich Flach bei 90° 1010 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 75° links 950 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 60° links 830 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 45° links 650 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 30° links 410 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 75° rechts 950 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 60° rechts 830 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 45° rechts 650 x 650 mm
Sägebandabmessung 10480 x 54 x 1,6 mm
Sägebandgeschwindigkeit 14-160 m/min. stufenlos
kleinste Reststücklänge / Spannlänge 80 mm
Spannstock Spannbereich 0-1010 mm
Materialeinlaufhöhe 840 mm

Erstellt am 10.05.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Antriebsleistung Hydraulik ca. 2,2 kW

Antriebsleistung Sägemotor 5,5 und 7,8 kW (polumschaltbar)

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, ca. 15 kW

- CNC Steuerung SIEMENS S7 mit Touch Panel, Elektrisch Überholt in 2011
- Sägebandgeschwindigkeit über 2-Stufen Antriebsmotor und stufenloser Geschwindigkeitsverstellung
- Vollhydraulische Bandsäge in Zweisäulen-Bauweise
- Hydraulische Sägebügelabsenkung mit stufenloser Schnittdruckeinstellung
- Senkgeschwindigkeit stufenlos Einstellbar
- Gehrungsverstellung über motorisch schwenkbare Sägeeinheit, mit Winkel-Sollwertvorgabe über die Steuerung und Istwert-Digitalanzeige
- Arbeitshöhentaster für erhöhte Senkgeschwindigkeit vor dem Sägeeingriff
- Hydraulische Doppel-Spannstockklemmung
- Hydraulikaggregat am Bügel der Sägeeinheit
- motorisch angetriebene Sägeband-Reinigungsbürste Ø 80 mm
- angetriebene Materialförderrollen auf der Einlauf- und Auslaufseite mit Getriebemotor
- Kühlmittelleinrichtung mit Kühlschmierstoffpumpe für Wasser-Emulsion (Wurde nicht genutzt)
- Minimalmengenschmierung für das Sägeblatt
- Späneförderer mit Motorantrieb im Maschinenbett eingeschoben
- gesteuerter Längenanschlag bis 9000 mm mit motorisch hochschwenkbaren Materialanschlag

Anschlag-Baulänge ca. 9700 mm, Anschlag-Fahrweg 9000 mm,

- Einlauf-Rollenbahn mit Rollenantrieb 15,5 Meter, Rollenbreite 1000 mm, Gesamtbreite 1500 mm

20 Rollen Ø 90 mm, Rollen über Getriebemotor angetrieben, Bauhöhe 840 mm, Traglast 400 kg/m

- Auslauf-Rollenbahn 10 Meter, Rollenbreite 1000 mm, 15 Rollen Ø 90 mm, Bauhöhe 840 mm, + Querförderer

Platzbedarf der Sägeanlage L x B ca. 27 x 6 Meter

Transport-Platzbedarf der Sägeeinheit L x B x H ca. 560 x 300 x 330 cm

Gewicht der Sägeeinheit ca. 9 ton.

Transport-Platzbedarf der Einlauf-Rollenbahn Länge 13,5 Meter x Breite 3 Meter x Höhe 140 cm

Gewicht der Einlauf-Rollenbahn ca. 8 ton. (Transport am Stück mit 2x Hilfsträger zum Stabilisieren)

Transport-Platzbedarf der Anschlag-Rollenbahn Länge 10,5 Meter x Breite 3 Meter x Höhe 200 cm (6 Stück Querförderer werden bei 3 Meter Breite getrennt)

Gewicht der Anschlag-Rollenbahn ca. 8 ton. (Transport am Stück mit 2x Hilfsträger zum Stabilisieren)

guter Zustand