Stange WERKZEUGMASCHINEN

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Übersicht

Gehrungsschnitt Sägeanlage für Stahlbau, Säulengeführter Gehrungsschnitt-Bandsäge Halbautomat

Lager Nr.: M61673

Preis

27.500,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Gehrungsschnitt Sägeanlage für Stahlbau
Säulengeführter Gehrungsschnitt-Bandsäge Halbautomat PEHAKA
Typ HS 620 / 1000 GBS
Masch. Nr. 39093 Baujahr 1995 / Elektrisch Überholt in 2011
Schnittbereich Rund bei 45-90° Ø 650 mm
Schnittbereich Flach bei 90° 1010 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 75° links 950 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 60° links 830 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 45° links 650 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 30° links 410 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 75° rechts 950 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 60° rechts 830 x 650 mm
Schnittbereich Flach bei 45° rechts 650 x 650 mm
Sägebandabmessung 10480 x 54 x 1,6 mm
Sägebandgeschwindigkeit 14-160 m/min. stufenlos
kleinste Reststücklänge / Spannlänge 80 mm
Spannstock Spannbereich 0-1010 mm
Materialeinlaufhöhe 840 mm

Erstellt am 01.07.2025.
Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.
* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Stange WERKZEUGMASCHINEN

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Antriebsleistung Hydraulik ca. 2,2 kW
Antriebsleistung Sägemotor 5,5 und 7,8 kW (polumschaltbar)
Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, ca. 15 kW
- CNC Steuerung SIEMENS S7 mit Touch Panel, Elektrisch Überholt in 2011
- Sägebandgeschwindigkeit über 2-Stufen Antriebsmotor und stufenloser Geschwindigkeitsverstellung
- Vollhydraulische Bandsäge in Zweisäulen-Bauweise
- Hydraulische Sägebügelabsenkung mit stufenloser Schnittdruckeinstellung
- Senkgeschwindigkeit stufenlos Einstellbar
- Gehrungsverstellung über motorisch schwenkbare Sägeeinheit, mit Winkel-Sollwertvorgabe über die Steuerung und Istwert-Digitalanzeige
- Arbeitshöhentaster für erhöhte Senkgeschwindigkeit vor dem Sägeeingriff
- Hydraulische Doppel-Spannstockklemmung
- Hydraulikaggregat am Bügel der Sägeeinheit
- motorisch angetriebene Sägeband-Reinigungsbürste Ø 80 mm
- angetriebene Materialförderrollen auf der Einlauf- und Auslaufseite mit Getriebemotor
- Kühlmitteleinrichtung mit Kühlschmierstoffpumpe für Wasser-Emulsion (Wurde nicht genutzt)
- Minimalmengenschmierung für das Sägeblatt
- Späneförderer mit Motorantrieb im Maschinenbett eingeschoben
- gesteuerter Längenanschlag bis 9000 mm mit motorisch hochschwenkbaren Materialanschlag
Anschlag-Baulänge ca. 9700 mm, Anschlag-Fahrweg 9000 mm,
- Einlauf-Rollenbahn mit Rollenantrieb 15,5 Meter, Rollenbreite 1000 mm, Gesamtbreite 1500 mm
20 Rollen Ø 90 mm, Rollen über Getriebemotor angetrieben, Bauhöhe 840 mm, Traglast 400 kg/m
- Auslauf-Rollenbahn 10 Meter, Rollenbreite 1000 mm, 15 Rollen Ø 90 mm, Bauhöhe 840 mm, + Querförderer
Platzbedarf der Sägeanlage L x B ca. 27 x 6 Meter
Transport-Platzbedarf der Sägeeinheit L x B x H ca. 560 x 300 x 330 cm
Gewicht der Sägeeinheit ca. 9 ton.
Transport-Platzbedarf der Einlauf-Rollenbahn Länge 13,5 Meter x Breite 3 Meter x Höhe 140 cm
Gewicht der Einlauf-Rollenbahn ca. 8 ton. (Transport am Stück mit 2x Hilfsträger zum Stabilisieren)
Transport-Platzbedarf der Anschlag-Rollenbahn Länge 10,5 Meter x Breite 3 Meter x Höhe 200 cm (6 Stück Querförderer werden bei 3 Meter Breite getrennt)
Gewicht der Anschlag-Rollenbahn ca. 8 ton. (Transport am Stück mit 2x Hilfsträger zum Stabilisieren)
guter Zustand