

## Übersicht

### Vibrationsförderer mit pneumatik Schrauberstativ Eco Line

Lager Nr.: S61997



#### Preis

**1.000,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

Vibrationsförderer mit pneumatik Schrauberstativ Eco Line  
Vibrationsförderer, Sortiergerät, Wendelförderer, Rütteltopf, Automatik Schrauber  
WEBER Typ ZSU 24  
Masch. Nr.: 1113212 Baujahr: 2003

Vibrationsförderer WEBER ZSU 24  
Topf-Durchmesser: 240 mm  
Topf-Innenhöhe: 70 mm  
Sortierbahnbreite: 10 mm  
Netzanschluss: 230 Volt, 50 Hz.  
Betriebsdruck: 6 bar (für Vereinzelung und Schrauben)  
Steuerspannung der Pneumatikventile: 24 Volt  
- Regler für stufenlose Vibrationsgeschwindigkeit = stufenlose Transportgeschwindigkeit  
- Rütteltopf in einer Schutzhülle  
- mit pneumatischem Zuführsystem  
- Zuführimpuls über externe elektrische Ansteuerung  
- Der Förderer wurde für das Zuführen von Schrauben M5 x 12 mm genutzt  
- Pneumatikschläuche müssen teilweise ersetzt werden  
- SPS Steuerung Siemens S7-200 CPU 224 FEHLT  
Platzbedarf Rütteltopf L x B x H: 450 x 450 x 315 mm

Gewicht Rütteltopf: 32 kg

Schrauberstativ WEBER Eco Line

Führungssäule: Ø 60 x 525 mm

Höhenverstellung: 345 mm

Haupthub Pneumatikzylinder 1 FESTO DZF-32-125-P-A-SM: 115 mm

Durchmesser Schrauberhalterung: Ø 50 mm

Sekundärhub Pneumatikzylinder 2 FESTO: 30 mm

Durchmesser Schrauberführung: Ø 37 mm

Abstand Schrauberführung zum Tisch: 135 - 465 mm

- 1 Stück Flachzylinder FESTO, Typ DZF-32-125-P-A-SM

- 1 Stück Flachzylinder FESTO, Typ vermutlich DZF-32-30-P-A-SM

- Schrauberhubgestell auf Linearführung

- 3 Positionssensoren an den Zylindern

- Druckwächter Festo

- Pneumatikventil Bosch

Abmessung Schrauberstativ B x T x H: 200 x 410 x 1050 mm

Gewicht Schrauberstativ: 35 kg

guter Zustand

Gewicht Vibrationsförderer und Schrauberstativ: 67 kg

Achtung:

Die ursprüngliche SPS Steuerung Siemens S7-200 CPU 224 fehlt (siehe Bild Elektrofach ohne SPS- Steuerung), daher ist in diesem Zustand kein automatischer Ablauf möglich.

Die Steuerung hat zusätzlich den Ablauf der Schraubenvereinzelung und den Schrauber selbst gesteuert.

Der Rütteltopf ist auch ohne SPS Steuerung voll funktionsfähig, der eingebaute Rütteltopf Regler benötigt keine SPS Ansteuerung.

Verfahren:

Verbindungselemente werden als Schüttgut in den Topf eingefüllt und durch mechanische Schwingung des Topfes nach oben bewegt (Mikrowurfpinzip).

Der Rütteltopf wird automatisch in Abhängigkeit vom Füllstand des Schraubenmagazins zu oder abgeschaltet.

Die Schraube wird dann per Druckluft durch einen Kunststoffschlauch dem Nachfolgegerät zugeführt.

Der Zuführimpuls für die einzelnen Schraube kommt extern vom Nachfolgegerät.