

## Übersicht

# Gewinderollmaschine, Kaltwalzmaschine, Gewindewalzmaschine, Profilwalzmaschine

Lager Nr.: M60168



## Preis

**23.000,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

Gewinderollmaschine, Kaltwalzmaschine, Gewindewalzmaschine, Profilwalzmaschine

Hersteller PEE-WEE Typ UPW 24

Fabr. Nr. P07.0003-144 Baujahr 2007

Walzkraft max. 24 ton.

Werkzeugdurchmesser max. 270 mm

Rollspindeldurchmesser 69,85 mm

Werkzeug-Bohrungsdurchmesser 70 mm (Nenndurchmesser)

Aufnahmelänge, Werkzeuglänge max. 180 mm

Werkstückdurchmesser max. 50 mm

Motorleistung Hydraulik 3 kW

Motorleistung Walzantrieb ca. 5,5 kW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, 10 kW

- schwenkbare Rollspindel für Gewinde-Durchlaufrollen

- Rollspindeldrehzahl in 4 Stufen über Getriebeumschaltung

- Hydraulikanlage im Maschinenbett integriert

- Betriebsanleitung mit Elektroplan

Platzbedarf L x B x H 2000 x 1450 x 190 mm

Gewicht ca. 3 ton.

sehr guter Zustand

Erstellt am 15.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

\* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Einstechwalzen: Die Gewinderollwerkzeuge mit der gleichen Steigung wie das Werkstück formen das Gewinde durch eindringen ins Werkstück bis auf den Nenndurchmesser. Die Gewindelänge ist Maximal so lan wie die Rollwerkzeuge breit.

Durchlaufwalzen: Wenn die Gewindelänge größer ist wie die Rollwerkzeugbreite. Durchlaufwerkzeuge besitzen 3 Teilbereiche - den Einlauf, den Kalibrierteil und den Auslauf. Rillenrollen haben keine Steigung und werden mit dem Steigungswinkel des zu walzenden Profils geschwenkt.

Steigungsrollen unterscheiden sich von Rillenrollen durch eine Steigung im Profil. Die Summe aus Steigungswinkel und Schwenkwinkel ergibt den Steigungswinkel im Werkstück.