

Übersicht

Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler, Maschine nicht beriebsbereit - DEFEKT

Lager Nr.: M57033



Preis

4.000,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Maschine nicht betriebsbereit, Steuerung startet nicht
Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler STEINEL Typ BZ 24 FFZ
mit CNC Steuerung SIEMENS Sinumerik 850 M
Fabr. Nr. 58 Baujahr 1990
Verfahrweg X: 630 mm, Y: 500 mm, Z: 500 mm
Tischgröße je Palette 400 x 400 mm
Palettendrehung B-Achse
Spindeldrehzahl max. 7100 U/min. stufenlos
Werkzeugaufnahme ISO 40
Netzanschluß 380 Volt, 50 Hz, 80 Amp.
- Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen und Doppelarmgreifer
- Palettenwechsler mit 4 Paletten
- Horizontal liegender Palettenplatz für die Bearbeitung, Achs-Bewegung = X-Achse
- Palettendrehung = B-Achse
- Spindelramm als Z-Achse
- Spindelramm mit Querbewegung als Y-Achse
- KSS Spritzdüsen am Spindelramm und im Arbeitsraum
- Kühlmiteleinrichtung mit Späneförderer unter dem Arbeitsraum
- CNC Steuerung SIEMENS Sinumerik 850 M mit TFT Monitor
- Schnittstelle für Datentransfer
Platzbedarf L x B x H 9000 x 3100 x 3200 mm
Gewicht 13,5 ton.
Maschine nicht betriebsbereit, Steuerung startet nicht - sonst guter Zustand

Transportabmessungen:

Maschine mit Werkzeugmagazin L x B x H 9000 x 3000 x 3000 mm
Späneförderer L x B x H 4700 x 1000 x 1450 mm