

Übersicht

Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler Maschine nicht betriebsbereit - DEFEKT

Lager Nr.: M57033



Preis

4.900,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Maschine nicht beriebsbereit, Steuerung startet nicht

Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsler STEINEL Typ BZ 24 FFZ

mit CNC Steuerung SIEMENS Sinumerik 850 M

Fabr. Nr. 58 Baujahr 1990

Verfahrtweg X: 630 mm, Y: 500 mm, Z: 500 mm

Tischgröße je Palette 400 x 400 mm

Palettendrehung B-Achse

Spindeldrehzahl max. 7100 U/min. stufenlos

Werkzeugaufnahme ISO 40

Netzanschluß 380 Volt, 50 Hz, 80 Amp.

- Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen und Doppelarmgreifer

- Palettenwechsler mit 4 Paletten

- Horizontal liegender Palettenplatz für die Bearbeitung, Achs-Bewegung = X-Achse

- Palettendrehung = B-Achse

- Spindelramm als Z-Achse

- Spindelramm mit Querbewegung als Y-Achse

- KSS Spritzdüsen am Spindelramm und im Arbeitsraum

- Kühlmitteleinrichtung mit Späneförderer unter dem Arbeitsraum

- CNC Steuerung SIEMENS Sinumerik 850 M mit TFT Monitor

- Schnittstelle für Datentransfer

Platzbedarf L x B x H 9000 x 3100 x 3200 mm

Gewicht 13,5 ton.

Maschine nicht beriebsbereit, Steuerung startet nicht - sonst guter Zustand

Transportabmessungen:

Maschine mit Werkzeugmagazin L x B x H 9000 x 3000 x 3000 mm

Späneförderer L x B x H 4700 x 1000 x 1450 mm