Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Übersicht

CNC 5-Achs HMC Bearbeitungszentrum, Fräszentrum, Fertigungszentrum mit CNC Steuerung SIEMENS 840D SL

Lager Nr.: M61724



Preis

165.000,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

CNC 5-Achs HMC - Horizontal Bearbeitungszentrum, Fräszentrum, Fertigungszentrum
Hersteller: LICON Typ Liflex 1266 PC B1 Baujahr 2016, Inbetriebnahme 2017
mit CNC Bahnsteuerung SIEMENS 840D SL (Solution Line) mit 5 simultan gesteuerten Achsen
Fahrwege X: 1200 mm, Y: 660 mm, Z: 650 mm
A-Achse als Schwenkbrücke +/– 135 ° (270°)
B-Achse 360° endlos
Achsbeschleunigung X + Y-Achse 6 m/s²
Achsbeschleunigung Z-Achse 9 m/s²
Vorschubkraft X + Y-Achse 7500 N
Vorschubkraft Z-Achse 10000 N
Positioniertolleranz (X/Y/Z) 0,008 mm
Schwenkgeschwindigkeiten A-Achse 180° Drehung in 4 sec.
Störkreisdurchmesser in der Schwenkbrücke max. 1400 mm
Transportlast in der Schwenkbrücke max. 700 kg
Werkzeugaufnahme HSK 63
Spindeldrehzahl max. 12000 U/min. stufenlos
Spindelleistung 37kW bei 40%ED
Spindeldrehmoment bei 40% ED 85 Nm
Spindeldrehmoment max. 100 Nm
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span) ca. 3,7 sec.
Werkzeugdurchmesser bei belegten Nachbarplätzen Ø 140 mm
Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen Ø 250 mm
Werkzeuglänge max. 400 mm
Werkzeuggewicht max. 20 kg
Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz
Anschlussleistung 80 kVA
Druckluftanschluß 5-8 bar

Erstellt am 19.11.2026.
Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.
* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

- Motorspindel LIFLEX MSP 80/63/85/12.000 (Leistung 37kW/40%ED) mit Flüssigkeitskühlung und Rückkühlgerät
- 2-Achs Schwenkrundtisch LICON als B- und C-Achse, mit hydr. Achsklemmung
- Nullpunktspannsystem auf dem Drehtisch der Schwenkachse
- 2-fach Palettenwechsler, ohne Paletten, diese müssen neu beschafft werden)
- Medienübergabe von 5 Stück einfachwirkende Druckleitungen für Öl oder Luft, für die Werkstückspannung auf den Paletten
Hydraulikfunktionen von 30-150bar, mit Drucküberwachung (über M-Funktionen steuerbar)
- Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugplätzen, als Scheibenrevolver
- Maschine ausgelegt für Trockenbearbeitung mit MMS-Minimalmengenschmiersstem
- MMS-IKZ, Innere-MMS-Schmiermittelzufuhr durch die Spindel
- Kratzband-Späneförderer, Auswurfhöhe 1150 mm
- Licon ECO-Mode (Energieeffizienter Aggregate Betrieb)
- direktes Weg-Meßsystem in allen Achsen
- abgelesene Betriebsstunden Steuerspannung Ein = ca. 7500 h
Platzbedarf für den Betrieb L x B x H 9000 x 5000 x 3800 mm
Platzbedarf für den Transport L x B x H 6100 x 4400 x 3600 mm
Gewicht der Grundmaschine ca. 21 ton.
Gesamtgewicht: ca. 24 ton.
sehr guter Zustand