

## Übersicht

# CNC 5-Achs HMC Bearbeitungszentrum, Fräszentrum, Fertigungszentrum mit CNC Steuerung SIEMENS 840D SL

Lager Nr.: M61724



## Preis

**175.000,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

CNC 5-Achs HMC - Horizontal Bearbeitungszentrum, Fräszentrum, Fertigungszentrum  
Hersteller: LICON Typ Liflex 1266 PC B1 Baujahr 2016, Inbetriebnahme 2017  
mit CNC Bahnsteuerung SIEMENS 840D SL (Solution Line) mit 5 simultan gesteuerten Achsen  
Fahrwege X: 1200 mm, Y: 660 mm, Z: 650 mm  
A-Achse als Schwenkbrücke +/- 135 ° (270°)  
B-Achse 360° endlos  
Achsbeschleunigung X + Y-Achse 6 m/s<sup>2</sup>  
Achsbeschleunigung Z-Achse 9 m/s<sup>2</sup>  
Vorschubkraft X + Y-Achse 7500 N  
Vorschubkraft Z-Achse 10000 N  
Positioniertoleranz (X/Y/Z) 0,008 mm  
Schwenkgeschwindigkeiten A-Achse 180° Drehung in 4 sec.  
Störkreisdurchmesser in der Schwenkbrücke max. 1400 mm  
Transportlast in der Schwenkbrücke max. 700 kg  
Werkzeugaufnahme HSK 63  
Spindeldrehzahl max. 12000 U/min. stufenlos  
Spindelleistung 37kW bei 40%ED  
Spindeldrehmoment bei 40% ED 85 Nm  
Spindeldrehmoment max. 100 Nm  
Werkzeugwechselzeit (Span zu Span) ca. 3,7 sec.  
Werkzeugdurchmesser bei belegten Nachbarplätzen Ø 140 mm  
Werkzeugdurchmesser bei freien Nachbarplätzen Ø 250 mm  
Werkzeuglänge max. 400 mm  
Werkzeuggewicht max. 20 kg  
Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz  
Anschlussleistung 80 kVA  
Druckluftanschluß 5-8 bar

Erstellt am 02.07.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

\* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- Motorspindel LIFLEX MSP 80/63/85/12.000 (Leistung 37kW/40%ED) mit Flüssigkeitskühlung und Rückkühlgerät
  - 2-Achs Schwenkrundtisch LICON als B- und C-Achse, mit hydr. Achsklemmung
  - Nullpunktspannsystem auf dem Drehtisch der Schwenkachse
  - 2-fach Palettenwechsler, ohne Paletten, diese müssen neu beschafft werden)
  - Medienübergabe von 5 Stück einfachwirkende Druckleitungen für Öl oder Luft, für die Werkstückspannung auf den Paletten
  - Hydraulikfunktionen von 30-150bar, mit Drucküberwachung (über M-Funktionen steuerbar)
  - Werkzeugwechsler mit 30 Werkzeugplätzen, als Scheibenrevolver
  - Maschine ausgelegt für Trockenbearbeitung mit MMS-Minimalmengenschmiersystem
  - MMS-IKZ, Innere-MMS-Schmiermittelzufuhr durch die Spindel
  - Kratzband-Späneförderer, Auswurfhöhe 1150 mm
  - Licon ECO-Mode (Energieeffizienter Aggregate Betrieb)
  - direktes Weg-Meßsystem in allen Achsen
  - abgelesene Betriebsstunden Steuerspannung Ein = ca. 7500 h
- Platzbedarf für den Betrieb L x B x H 9000 x 5000 x 3800 mm  
Platzbedarf für den Transport L x B x H 6100 x 4400 x 3600 mm  
Gewicht der Grundmaschine ca. 21 ton.  
Gesamtgewicht: ca. 24 ton.  
sehr guter Zustand