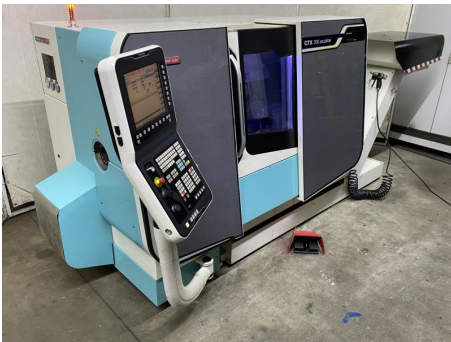


Übersicht

CNC Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugstationen

Lager Nr.: M62285



Preis

45.000,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

CNC Drehmaschine DMG MORI SEIKI - GILDEMEISTER Typ CTX 310 ecoline

Masch. Nr 8044001846E Baujahr 2013

CNC-Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D sl

Umlaufdurchmesser über Bettbahnabdeckung 330 mm

Umlaufdurchmesser über Planführungsabdeckung 260mm

Spitzenhöhe max.190 mm

Spitzenweite max. 580 mm

Drehdurchmesser max. 200 mm

Längsschlittenbewegung = Längsweg max. 450

Querschlittenbewegung = Planweg max. 160

Spindeldurchlass im Zugrohr 51 mm

Spindeldurchlass im vorderen Lager 100 mm

Spindeldrehzahl max. 5000 U/min.

Vorschubgeschwindigkeit X und Z 0 - 30000 mm/min.

Eilganggeschwindigkeit X-Achse 30 m/min.

Eilganggeschwindigkeit Z-Achse 30 m/min.

Vorschubkraft X und Z 4500 Nm

Werkzeugrevolver 12 Stationen

angetriebene Werkzeugstationen 6 Stationen

Werkzeugaufnahme zyl. VDI 30 mm

Motorleistung Spindeltrieb bei 100% ED max.11 kW

Motorleistung Spindeltrieb bei 40% ED max.16,5 kW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, 21kVA

- CNC-Steuerung SIEMENS Sinumerik 840D sl, Systemsoftware NCU V04.04+SP02+HF02
- gesteuerte C4-Achse Drehfutterposition und C1 Achse für Werkzeugrevolver
- 3-Backen Drehfutter AUTOGRIP Ø 210 mm mit 1 Satz harten und 15 Satz weichen Futterbacken
- Hydraulische Hohlspanneinrichtung AUTOGRIP
- Spanndruckverstellung zum regulieren der Spannkraft

Erstellt am 17.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- Werkzeugrevolver SAUTER, Typ 0.5.901.020 mit 12 Stationen (davon 6 Stück angetrieben)
 - 20 Stück Werkzeugaufnahmen VDI 30
 - Reitstock MK 4
 - indirektes Meßsystem über Drehwertgeber
 - Späneförderer mit integrierter Kühlmittleinrichtung
 - Werkstückrestlaufzeitanzeige und Stückzähler als Großanzeige an der Maschinenverkleidung
 - Schaltschrankkühlgerät
 - 9716 Gesamt-Betriebsstunden (Hauptschalter ein) davon 3322 Spindelstunden am Zähler abgelesen
 - Bedienungsanleitungen und Handbücher
- Stellfläche Maschine mit Späneförderer L x B x H 4500 x 2600 x 2050 mm
Platzbedarf der Grundmaschine L x B x H 2900 x 2150 x 2050 mm (3200kg)
Platzbedarf Späneförderer L x B x H 3350 x 850 x 1650 mm (500 kg)
Gewicht ca. 4 ton.
sehr guter Zustand