

Übersicht

CNC Zyklengesteuerte Drehmaschine

Lager Nr.: M60291



Preis

7.900,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

CNC Zyklengesteuerte Drehmaschine HARRISON Typ Alpha 400 Plus

Masch. Nr. P30180/150 Baujahr 1998

Spitzenweite 1250 mm

Drehdurchmesser über Bett 400 mm

Spitzenhöhe 200 mm

Drehdurchmesser über Planschieber 245 mm

Umlaufdurchmesser in der Kröpfung 585 mm

Bettbreite 313 mm

Planfahrweg (X-Achse) 250 mm

Reitstockpinolendurchmesser 73 mm

Reitstockpinolenhub 140 mm

Reitstock-Pinolenaufnahme MK 5

Spindelbohrung 54 mm

Spindelkopfgröße Camlock D1 Größe 6

Spindeldrehzahl 20-2500 U/min.

Spindel-Drehzahlbereich (Stufe 1) 15-275 U/min.

Spindel-Drehzahlbereich (Stufe 2) 35-795 U/min.

Spindel-Drehzahlbereich (Stufe 3) 110-2500 U/min.

Vorschubgeschwindigkeit X und Z 0,03 - 0,6 mm/U.

Eilganggeschwindigkeit X-Achse max. 2000 mm/min.

Eilganggeschwindigkeit Z-Achse max. 4000 mm/min.

Gewindeschneidfunktion Metrisch / Inch / Diametral / Modul

Spindel-Antriebsleistung 7,5 KW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz, 23,5 kVA

- Zyklen-Steuerung Harrison Alpha / GE FANUC - Sprache in Französisch (France)
- automatische Getriebe-Bereichsschaltung in 3 Stufen (15-275, 35-795, 110-2500 U/min.)
- elektronische Händräder mit verschiedenen Übersetzungsfaktoren (1/10/100)
- 3-Backen Planspiral-Drehfutter FORKARDT Ø 250 mm Typ CSN, 1 Satz weiche Aufsatzbacken
- Schnellwechselstahlhalter MULTIFIX Gr. B mit 2 Einsätzen
- 1 Stück mitlaufende Zentrierspitze

Erstellt am 17.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- 1 Stück Schnellspannbohrfutter RÖHM, 3-16 mm
- klappbarer Drehfutterschutz
- Aufklappbare Arbeitsraum-Schutztüren
- Spänewanne mit Kühlmittleinrichtung unter dem Maschinenbett
- Schaltschrank fest an der Maschine
- Schnittstelle RS 232

Platzbedarf L x B x H 2600 x 1450 x 1550 mm

Gewicht 1950 kg

guter Zustand