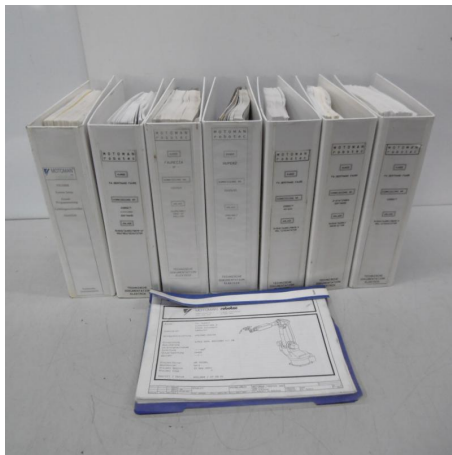


Übersicht

Betriebsanleitung, Programmieranleitung, Alarmliste und Anleitung Lichtbogenschweißen für Motoman Roboter, diverse Projektdokumentationen bestehend aus Bedienungsanleitung, Stromlaufplan, SPS Programm im Lieferumfang enthalten

Lager Nr.: P59335



Preis

240,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Betriebsanleitung, Programmieranleitung, Alarmliste und Anleitung Lichtbogenschweißen für Motoman Roboter, diverse Projektdokumentationen bestehend aus Bedienungsanleitung, Stromlaufplan, SPS Programm im Lieferumfang enthalten

Gerätehandbuch: MOTOMAN robotec GmbH NX100M

Handbuchttyp: Betriebsanleitungen, Programmieranleitung, Alarmliste und Anleitung Lichtbogenschweißen

Jahr: 1997

Handbuchsprache: Deutsch

Anzahl Handbücher: 8

Größe: DIN A4

Artikelzustand: gebraucht - guter Zustand

Die NX100 Betriebsanleitung enthält folgende Bestandteile:

Ordner 1 - NX100 System Setup: Sicherheitssystem, Parameter, System Setup, Systemkonfiguration, Systemdiagnose

Betriebsanleitung: Einführung, Manipulatorkoordinatensystem, Teach-in, Playback, Jobs, nützliche Funktionen, Fehlermeldungen

Betriebsanleitung Lichtbogenschweißen: Funktionsübersicht, Bedienungsanweisung, Bedienungsdateien, Anpassung bei Schweißfehlern

Wartungshandbuch NX100 Alarmliste: Alarmübersicht, Alarmanzeige, Alarmliste

als kostenlose Zugabe enthaltene Projektdokumentationen Motoman:

Ordner 2+3 - Kom. Nr. BFN4EA - 10892/7, Typ RSW - 4 Stationen, Roboter 3 x SK 6, Steuerung S5 115 U - enthält: Bedienungsanleitung, Klartextanzeige, SPS Ausdruck und SPS Diskette

Ordner 4 - Kom. Nr. BFN4EA - 10892/7, Typ RSW - 4 Stationen, Roboter 3 x SK 6, Steuerung S5 115 U - enthält: Schaltplan, Stückliste, Handbücher Zulieferer

Erstellt am 21.12.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Ordner 5 - Kom. Nr. BFN2EA, Typ RSW - 2 Stationen, Roboter 3 x SK 6, Steuerung S5 115 U - enthält: Bedienungsanleitung, Klartextanzeige, SPS Ausdruck und SPS Diskette

Ordner 6 - Kom. Nr. 15129/05, UP6/XRC/RVE-2 - enthält: Schaltplan, SPS-Liste, SPS-Programm, Handbücher Zulieferer, Sicherungs CD

Ordner 7 - Kom. Nr. 12215/0, 3xUP6/XRC/RWVC-2/Rolltor - enthält: Schaltplan, SPS-Liste, SPS-Programm, Handbücher Zulieferer

Schnellhefter Kom. Nr. 12654/01, UP6/RM2-250/SX - enthält: Schaltplan

Gesamtabmessung B x H x T: 280 x 315 x 450 mm

Gesamtgewicht: 16 kg

Für Vollständigkeit wird keine Haftung übernommen!