Stange WERKZEUGMASCHINEN

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Übersicht

Taumelnietmaschine Doppel-Nietautomat mit Rundtakttisch, Rundtisch, Rundteiltisch

Lager Nr.: M54191



Preis

2.500,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Taumelnietmaschine Doppel-Nietautomat mit Rundtakttisch DUNKES Typ DN 4
Rundtisch, Rundteiltisch mit Steuerung SIEMENS
Masch.. Nr. P 81 - 5458 Baujahr 1982 / 2009
Druckkraft 40 kN
Nietschaftdurchmesser max. 12 mm
Werkzeug-Schaftdurchmesser 16 mm
Ausladung 190 mm
Nietkopfhub je Nieteinheit ca. 60 mm
Nietspindeldrehzahl ca. 1400 U/min.
Einbauhöhe Werkzeug - Gegenwerkzeug max. 80 mm
Druckluftbedarf 6 bar
Motorleistung je Nieteinheit 1,1 kW
Netzanschluß 380 Volt, 50 Hz
- Drehtisch, Takttisch mit Servoantrieb, Schrittgröße programmierbar über Siemens SPS Steuerung
- Doppelnieteinheit ist im Maschinengestell verstellbar zum Drehtisch
- Tischgröße Ø 295 mm zur Aufnahme runder Werkstücke
- Pneumatische Niet-Hubbewegung
- Nieteinheit-Verstellung über Getriebemotor mit Gewindespindel, Positionierung über verstellbaren Microschalter
- Modernisierung der Steuerung und Umbau aus Servoantrieb im Drehtisch in 2009
- Neuer Elektroschaltschrank mit Siemens Simatic Panel - Baujahr 2009
- Nietzeit stufenlos programmierbar
- Nietdruckeinstellung stufenlos über Druckmanometer
- Micrometeranschlag für die Hubbegrenzung der gegenläufigen Nieteinheiten 0-60 mm
Platzbedarf L x B x H 3200 x 1250 x 2400 mm
Gewicht ca. 2500 kg
guter Zustand

Maschine wurde eingesetzt zum vernieten von Segmentsägeblättern von Ø 400 bis Ø 2000 mm.

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Die Segmente wurden von Hand auf die Trägerscheibe bestückt und mit geraden Nietstiften fixiert.
Die Gegenläufige Nieteinheit vernietet den Sift gleichzeitig von beiden Seiten.
Der gesteuerte Tisch dreht automatisch immer in die nächste Arbeitsposition.
Ideal für Sägeblatt Hersteller und Instandsetzungsbetriebe.
Oder für den Bau einer Sondermaschine

Die Nieteinheit ist auch einfach auszubauen und durch fertigen eines Unterwerkzeug wie eine normale Nietmaschine zu verwenden.