

Übersicht

Trockenrückkühler - Flüssigkeits Rückkühler für Wasser-Glycolgemische, mit Axialgebläse

Lager Nr.: S59687



Preis

1.750,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Trockenrückkühler - Flüssigkeits Rückkühler HTE

Trockenrückkühler zur Rückkühlung von Flüssigkeiten wie Wasser, Wasser-Glykol-Gemische, Öle und Prozessmedien.

Hersteller H.T.E. High Tech Exchangers

Material-Typ: 08R.10612.01.01

Herst. Nr: 847272

Cod.Art.: GLY11AV511SS

Baujahr: 04/12/2008

Der Kühler war eingesetzt zur Kühlung von einem Wasser-Glykol-Gemisch.

Rohrdurchmesser (Eingang) innen Ø 50 mm mit Flansch DN 50

Rohrdurchmesser (Ausgang) innen Ø 50 mm mit Flansch DN 50

Ventilator Nenndurchmesser: ca. 400 mm

Kühlernetz ca. 700 x 700 mm

- Anschlußflange DN50, Flanschaussendurchmesser 150 mm mit 4 Schraubenlöcher für M16

- Kühlernetz-Lamellen aus Aluminium, Verrohrung aus Kupfer

- ausgerüstet mit 1 Stück Axialventilator Ziehl-Abegg

- stabile Selbsttragende Gehäusekonstruktion mit 4 Gerätefüßen

Länge: 950 mm

Breite: 860 mm

Höhe: 1250 mm

Eigengewicht: ca. 80 kg

Flüssigkeitskühler für die Rückkühlung von Wassergekühlssystemen.

Erstellt am 01.05.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Trockenkühler an Kältemaschinen in der Kälte- und Klimatechnik
oder die direkte Kühlung von Motoren und Antrieben oder als Kühler für Blockheizkraftwerk BHKW.