

Übersicht

CNC Flachstahl Bohr-Brennanlage bzw. Plattenbohrbrennanlage Platten Bohr- und Brennschneidanlage

Lager Nr.: M62054



Preis

28.000,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

CNC Flachstahl Bohr-Brennanlage bzw. Plattenbohrbrennanlage PEDDINGHAUS Typ FDB 600

Platten Bohr- und Brennschneidanlage mit CNC Steuerung FAGOR 8055i

Masch. Nr. 47615 000 09 001 Baujahr 2009

Schneidbreite 80-600 mm

Autogenbrennen bis 50 mm Stahl

Durchlasshöhe max. 120 mm

Laufbahnlänge 6000 mm

Autogenbrenner Schneidgeschwindigkeit 200 bis 750 mm/min.

Bohrleistung Ø 8 bis Ø 40 mm

Bohrspindelaufnahme MK4

Spindeldrehzahl (Stindel 1) 150 + 300 U/min.

Spindeldrehzahl (Stindel 2) 210 + 420 U/min.

Spindeldrehzahl (Stindel 3) 285 + 570 U/min.

Anzahl der Bohrspindeln 3 Stück

Antriebsleistung Spindelgetriebe 9,6 kW

Motorleistung Hydraulik 5,5 kW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz

- flexibel über 3 Spindeln zum bohren mit HSS Kühlkanalbohrern in verschiedenen Durchmessern
- Vorschubgeschwindigkeit je Spindel, manuell einstellbar von 50 bis 200 mm min.
- können, bzw. anbohren durch Zyklus Markiern
- Luft-Öl Minimalmengenschmierung (Luftsprühkühlssystem) mit kontinuierliche Druckluftzufuhr
- zwei Hydraulische Material-Niederhalter im Bohraggregat
- Autogenbrenner (Gas/Sauerstoff) mit Brennerüberwachung und automatischer Zündung
- 6 Meter Einlaufrollenbahn (Länge 640 cm x Breite 105 cm)
- 1,3 Meter Auslaufrollenbahn (Länge 130 cm)
- Hydraulikaggregat nebenstehend (80 x 65 cm x Höhe 1660 cm)
- CNC Steuerung im Bedienpult nebenstehend

Erstellt am 25.04.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

- PC-Bildschirm und Tastatur im Bedienpult eingebaut
- Maschine arbeitet mit der Software (Windows "Steel Office")
- dazu einige Kühlkanal-Spiralbohrer

Transport für den Platzbedarf: Länge: 860 cm, Breite: 240 cm, Höhe 255 cm

Platzbedarf der Grundmaschine: Länge 180 cm, Breite 235 cm, Höhe 255 cm

Gewicht der Grundmaschine: ca. 5,5 ton.

Gewicht Rollenbahnen: ca. 1 ton.

sehr guter Zustand, sofort einsatzbereit

Ideal zum Brennen und bohren von Flanschsplatten, Fußplatten und Flaschringen mit Bohrungen

Auch sehr gut geeignet zum bohren von Treppenwangen und anderen Profilen bis Breite 600 mm und Höhe 120 mm.

Es wird zuerst der Flachstahl mit HSS Kühlkanalbohrern gebohrt oder angeköhrt, anschließend wird das Werkstück ausgebrannt.