

## Übersicht

# Silberstahl, Werkzeugstahl Rundmaterial, Rundstahl, Rundstab, Edelstahl-Halbzeug - Vollmaterial zum Drehen

Lager Nr.: P61133



## Preis

**30,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

Silberstahl, Werkzeugstahl Rundmaterial, Rundstahl,  
Rundstab, Edelstahl-Halbzeug - Vollmaterial zum Drehen

Kaltarbeitsstahl / Präzisionsrundstahl

Ideale Verwendung:

Dorne, Büchsen, kleine Drehteile, Kernstifte, Führungsstifte, Spiral- und Gewindebohrer, Stempel und Gravierwerkzeuge, Konstruktionsteile.

Werkstoffbezeichnung: 115CrV3, Werkstoffnummer: 1.2210

Chemische Zusammensetzung: C 1,2 / Si 0,2 / Mn 0,3 / Cr 0,7 / V 0,1

Durchmesser: 18 mm

Stablänge: 200 cm

Längefür den Paketversand: 4x je ca. 500 mm (Längentoleranz +/- 10 mm)

Ideal zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen, Gewinde schneiden.

Festigkeit: ca. 740 N/mm<sup>2</sup>

- gute Zerspanbarkeit
- einfache Wärmebehandlung
- hoher Verschleißwiderstand

Erstellt am 02.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

\* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Preisangabe für einen Stab bei Abholung  
oder 4 Stäbe je ca. 500 mm Lang.

Die Rundstäbe sind in 2 Meter Längen auf Lager, für den Paketversand werden die Rundstäbe auf ca. 500 mm geschnitten.  
Bei Selbstabholung auch gern in voller Länge.  
Große Anzahl vorhanden.

Behandlungsmöglichkeiten:

Weichglühen bei 710° - 750°C, langsame Ofenabkühlung

Spannungsarm glühen 650° - 680°C, Ofenabkühlung

Härten 780° - 840°C, Öl oder Wasserbad, Richtwert für das Härten bei 820°C = ca. 65 HRC

Anlassen bei 200°C = 62 HRC

Anlassen bei 300°C = 57 HRC

Anlassen bei 400°C = 51 HRC

Anlassen bei 500°C = 44 HRC

Anlassen bei 600°C = 36 HRC

Die Werte sind lediglich Richtwerte ohne Garantie.