

Übersicht

Silberstahl, Werkzeugstahl Rundmaterial, Rundstahl, Rundstab, Edelstahl-Halbzeug - Vollmaterial zum Drehen

Lager Nr.: P58464



Preis

25,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

10 Stück

Silberstahl, Werkzeugstahl Rundmaterial, Rundstahl,
Rundstab, Edelstahl-Halbzeug - Vollmaterial zum Drehen

Kaltarbeitsstahl / Präzisionsrundstahl

Ideale Verwendung:

Dorne, Büchsen, kleine Drehteile, Kernstifte, Führungsstifte, Spiral- und Gewindebohrer, Stempel und Gravierwerkzeuge, Konstruktionsteile.

Werkstoffbezeichnung: 115CrV3, Werkstoffnummer: 1.2210

Chemische Zusammensetzung: C 1,2 / Si 0,2 / Mn 0,3 / Cr 0,7 / V 0,1

Durchmesser: 4,7 mm

Länge: je ca. 500 mm (Längentoleranz +/- 10 mm)

Ideal zum Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen, Gewinde schneiden.

Festigkeit: ca. 740 N/mm²

- gute Zerspanbarkeit
- einfache Wärmebehandlung
- hoher Verschleißwiderstand

Preisangabe für 10 Stäbe ca. 500 mm Lang

Die Rundstäbe sind in 2 Meter Längen auf Lager, für den Paketversand werden die Rundstäbe auf ca. 500 mm geschnitten.

Bei Selbstabholung auch gern in voller Länge.

Große Anzahl vorhanden.

Behandlungsmöglichkeiten:

Weichglühen bei 710° - 750°C, langsame Ofenabkühlung

Spannungsarm glühen 650° - 680°C, Ofenabkühlung

Erstellt am 19.04.2026.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Härten 780° - 840°C, Öl oder Wasserbad, Richtwert für das Härten bei 820°C = ca. 65 HRC

Anlassen bei 200°C = 62 HRC

Anlassen bei 300°C = 57 HRC

Anlassen bei 400°C = 51 HRC

Anlassen bei 500°C = 44 HRC

Anlassen bei 600°C = 36 HRC

Die Werte sind lediglich Richtwerte ohne Garantie.