

## Übersicht

### Gewinderollmaschine, Kaltwalzmaschine, Gewindewalzmaschine, Profilwalzmaschine

Lager Nr.: M60137



#### Preis

**20.000,00 €\***

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

## Beschreibung

Gewinderollmaschine, Kaltwalzmaschine, Gewindewalzmaschine, Profilwalzmaschine

Hersteller PEE-WEE Typ P 24 Q

Fabr. Nr. LC2403099 Baujahr 2004

Walzkraft max. 24 ton.

Werkzeugdurchmesser max. 200 mm

Rollspindeldurchmesser 69,85 mm

Werkzeug-Bohrungsdurchmesser 70 mm (Nenndurchmesser)

Aufnahmelänge, Werkzeuglänge max. 180 mm

Werkstückdurchmesser max. 50 mm

Rollspindeldrehzahl 22 - 44 - 95 - 190 U/min.

Motorleistung Hydraulik ca. 3 kW

Motorleistung Walzenantrieb 5,5 kW

Netzanschluß 400 Volt, 50 Hz

- schwenkbare Rollspindel für Gewinde-Durchlaufrollen

- Rollspindeldrehzahl in 4 Stufen über Getriebeumschaltung

- Hydraulikanlage im Maschinenbett integriert

Platzbedarf L x B x H 2000 x 1750 x 2550 mm

Gewicht ca. 3 ton.

guter Zustand

Erstellt am 08.12.2025.

Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.

\* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Einstechwalzen: Die Gewinderollwerkzeuge mit der gleichen Steigung wie das Werkstück formen das Gewinde durch eindringen ins Werkstück bis auf den Nenndurchmesser. Die Gewindelänge ist Maximal so lang wie die Rollwerkzeuge breit.

Durchlaufwalzen: Wenn die Gewindelänge größer ist wie die Rollwerkzeugbreite. Durchlaufwerkzeuge besitzen 3 Teilbereiche - den Einlauf, den Kalibrierteil und den Auslauf. Rillenrollen haben keine Steigung und werden mit dem Steigungswinkel des zu walzenden Profils geschwenkt.

Steigungsrollen unterscheiden sich von Rillenrollen durch eine Steigung im Profil. Die Summe aus Steigungswinkel und Schwenkwinkel ergibt den Steigungswinkel im Werkstück.