Stange WERKZEUGMASCHINEN

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Übersicht

Grenzschalter für Flüssigkeiten, Schwimmerschalter, Füllstandswächter, Trockenlaufschutz, Überfüllsicherung, Pumpenschutz

Lager Nr.: P60109



Preis

90,00 €*

Preise exkl. MwSt. zzgl. Versandkosten

Beschreibung

Grenzschalter für Flüssigkeiten, Schwimmerschalter, Füllstandswächter,
Trockenlaufschutz, Überfüllsicherung, Pumpenschutz
EH ENDRESS + HAUSER Typ Liquiphant FTL31-15R9/0
Baujahr: 2017
Order Code: FTL31-15R9/0
Part Nr.: 71235779
Ser. Nr.: M8312801165
Einsatzbereich: Füllstandsüberwachung von Flüssigkeiten in Tanks, Behältern und Rohren
Funktion:
Die Schwinggabel des Liquiphant FTL31 wird durch einen piezoelektrischen Antrieb auf ihre Resonanzfrequenz angeregt.
Durch Eintauchen der Schwinggabel in eine Flüssigkeit, verringert sich die Eigenresonanz durch die Dichteänderung des umgebenden Mediums.
Die Elektronik im Grenzschalter überwacht die Resonanzfrequenz und zeigt an, ob die Schwinggabel in Luft schwingt oder von Flüssigkeit bedeckt ist.
Ein Signal wird über den elektrischen Anschluss DC-PNP ausgegeben.
Elektrovariante: 3 Leiter DC - PNP
Betriebsspannung: 10 - 30 V DC
Signalausgang : PNP max. 200 mA

Erstellt am 03.11.2026.
Dieses Dokument stellt kein Angebot da. Es gelten die aktuellen Preise im Online-Shop.
* Alle Preise exkl. gesetzl. Mehrwertsteuer zzgl. Versandkosten, wenn nicht anders angegeben.

Webseite:
stange-maschinen.de

Adresse:
Daimlerstraße 7
37235 Hessisch Lichtenau
Deutschland

Kontakt:
Tel: +49 (0) 5602 / 9176 0
Mob: +49 (0) 171 4842527
info@stange-maschinen.de

Prozesstemperatur: -40 ... 150 °C
Prozessdruck: - 1 ... 40 Bar
Messstoffdichte: > 0,7 g/cm³
Aggregatzustand: flüssig
Viskosität: 1 ... 10000 mPa
Schutzart: IP65
Anschluss: Ventilstecker, 4 pin.
Sensortyp: Kurzrohrversion
Einbaulage: Beliebig
Einschraubgewinde: 1" (Außendurchmesser 33 mm)
Eintauchtiefe: 117 mm (inkl. Einschraubgewinde)
Zulassungen WHG: Überfüllerkennungssystem: Z-65.11-531, Leckageerkennungssystem: Z-65.40-532
- 3 Kontroll LEDs für Meldung Betriebsbereit, Störung und Schaltzustand
Gesamtabmessung L x D: 250 x 32 mm
Gewicht: ca. 350 g
Neu / unbenutzt in Originalverpackung